



Nos infrastructures



Accueil extérieur



Bâtiment GILLARD CITY



Atelier de chaudronnerie



Salle de réunion



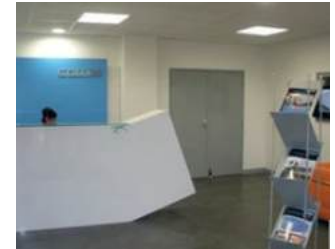
Vue aérienne



Atelier de montage



Site de Champagne-sur-Seine



Accueil



Robots de soudure



Présent sur les salons



Hall de stockage des bacs



Camionnette SAV

GILLARD CITY est une division du groupe industriel SYNERGIL dédiée à la vente de produits industriels aux collectivités françaises et à leurs prestataires pour la gestion des déchets.

La gamme est constituée de produits innovants, haut de gamme et connectés s'intégrant dans les projets de SMART CITY. Au-delà de la commercialisation, notre bureau d'études et notre service SAV nous permettront de vous accompagner tant en métropole que dans les DOM-TOM.

Notre vocation industrielle s'appuie sur une stratégie forte d'innovation pour répondre aux besoins de nos clients en proposant des produits fiables, ergonomiques et durables.

Quelques chiffres :

- Capital social : 1 000 000 €
- Capitaux propres : 5 000 000 €
- C.A. moyen : 30 000 000 €
- La société emploie 80 personnes en moyenne sur 2 sites
- Avec une surface couverte de 12 300m² et une surface totale de 3,6 hectares

Des équipements comprenant :

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------|------------------------------|
| • Bureau d'études intégré avec CAO | • 3 cabines de peinture | • 1 camion avec bras et grue |
| • 7 robots de soudure | • 15 ponts roulants | • 8 camionnettes atelier |
| • 35 postes à souder | • 7 chariots élévateurs | • 12 véhicules commerciaux |

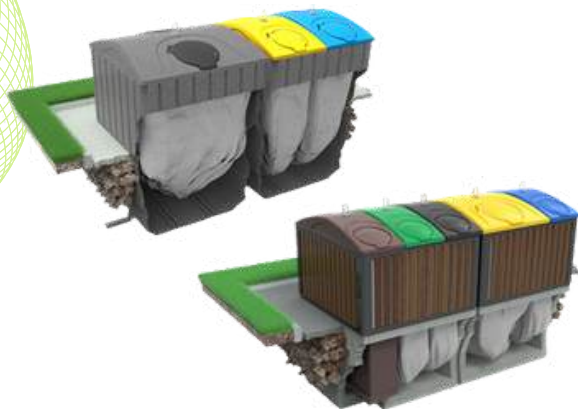
CONTENEUR SEMI-ENTERRÉ CARRÉ

LOMBRIK

La gamme LOMBRIK est conçue pour organiser les points de collectes en milieux urbains, résidentiels ou mixtes.

Caractéristiques :

- Disponible en version 5 m³
- Compartimentation possible en 1, 2 ou 3 flux (1,25 m³ / 2,5 m³ / 5 m³)
- Optimise la gestion des flux de déchets grâce à sa modularité
- Intégration visuelle discrète dans l'environnement urbain
- Réduit les fréquences de collecte et les coûts d'exploitation associés
- Excellente résistance aux chocs, aux rayons UV et à la corrosion
- Compatible avec l'ensemble des flux de déchets



Avantages :

- Faible encombrement au sol
- Ergonomique et sécurisé pour les usagers
- Compatible avec toutes les filières de tri : ordures ménagères, verre, emballages, papiers
- Vidange rapide et sécurisée par préhension simple crochet
- Résistance mécanique & anticorrosion
- Installation rapide

CONTENEUR SEMI-ENTERRÉ ROND

LOMBRIK

La gamme LOMBRIK est conçue pour organiser les points de collectes en milieux urbains, résidentiels ou mixtes.

Caractéristiques :

- Disponible en plusieurs capacités : 1 m³, 1,5 m³, 2 m³, 3 m³, 4 m³ et 5 m³
- Optimise la gestion des flux de déchets grâce à une large gamme de volumes.
- Intégration visuelle discrète et harmonieuse dans l'espace public.
- Réduit les fréquences de collecte et améliore l'efficacité opérationnelle.
- Excellente résistance aux chocs, aux rayons UV et à la corrosion.
- Compatible avec tous les flux de déchets



Avantages :

- Faible encombrement au sol
- Ergonomique et sécurisé pour les usagers
- Compatible avec toutes les filières de tri : ordures ménagères, verre, emballages, papiers
- Vidange rapide et sécurisée par préhension simple crochet
- Résistance mécanique & anticorrosion
- Installation rapide

COMPACTEUR ENTERRÉ *PERISKOP*

Caractéristiques :

- Packaging : cerclage simple ou carton
- Volume : 420L / Modulable 630L et 840L
- Poids: 7,5 kg (420 L), 10,5 kg (630 L), 13,5 kg (840 L)
- Matière : plastique polymer PP, UV stabilisé, résistant à la hausse et baisse des températures
- Coloris disponibles : gris foncé
- Normes : certificats européens



Avantages :

- Installation facile : montage sans outils en 4 minutes
- Structure robuste grâce à un matériau durable, résistant aux variations de température
- Humidité et aération optimales
- Grand couvercle avec fermeture loquet intégré

BACS ROULANTS

BAK PLASTIQUES



80L

120L

140L

240L

360L

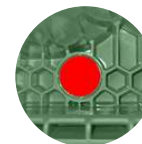
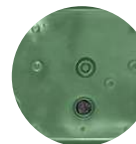
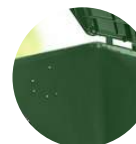
660L

770L

1100L

Caractéristiques :

- Roues : pièces métalliques galvanisées et protégées contre la corrosion
- Tourillons renforcés : renforts métalliques
- Collerette renforcée : structure en nid d'abeille et peigne supplémentaire pour une meilleure résistance lors du vidage
- Ouverture à double lèvre
- Intérieur lisse
- Bouchon de vidange
- Emplacement puce d'identification



BACS ROULANTS

BAK PLASTIQUES

Options :

- Opercule (papier, verre, emballages...)
- Pédale d'ouverture
- Serrure automatique ou manuelle
- Réduction sonore
- Marquage

Coloris disponibles :



Nos conteneurs sont fabriqués par injection à partir d'un matériau d'une densité minimale de 0,96 t/m³. Ils offrent une excellente résistance aux acides, aux alcalis ainsi qu'aux rayonnements infrarouges et UV, garantissant une grande durabilité dans le temps.

Nos produits bénéficient d'un classement au feu M0, attestant de leur caractère incombustible et ininflammable. Nous proposons une gamme de bacs roulants entièrement recyclables.

Soucieux de concilier qualité, performance et respect de l'environnement, nous intégrons environ 30 % de plastiques recyclés dans la composition de nos bacs.

BACS ROULANTS

BAK ACIER

Caractéristiques :

- Capacités : 660L, 770L, 1100L
- Verrouillage du couvercle
- Frein central
- Pédale d'ouverture
- Personnalisation : logo, texte...
- Conception étanche
- Réglage pour une manutention via un chariot élévateur
- Couvercle en plastique disponible



Fabriqués en acier galvanisé, nos bacs roulants métalliques se distinguent par leur robustesse exceptionnelle et leur résistance aux chocs, aux intempéries ainsi qu'aux utilisations intensives en milieu extérieur.

Conformes aux normes ISO EN 1461 et EN 840-2, ils sont parfaitement adaptés aux systèmes de levage automatisés et à la manutention par chariot élévateur.

Disponibles en différentes capacités, de 660 à 1 100 litres, ils peuvent supporter des charges importantes allant jusqu'à 440 kg. Leurs roues en caoutchouc assurent une excellente maniabilité et facilitent les déplacements.

Afin de répondre à tous les besoins, ces bacs sont personnalisables et peuvent être équipés de diverses options telles que des serrures de sécurité ou des timons de traction.

CACHE BAGS

ABRIBAK ACIER MAGNÉLIS

Caractéristiques :

- Compatible avec les bacs roulants à deux roues de 120 L, 240 L et 360 L
- Ouverture de la trappe supérieure par pédale pour une utilisation facile et hygiénique
- Structure et couvercle en tôle d'acier galvanisée de 2 mm d'épaisseur avec châssis métallique
- Ouverture d'introduction en acier inoxydable permettant de guider les déchets vers le centre du bac
- Plancher en acier avec rampe d'accès pour faciliter la mise en place du bac
- Porte avec serrure pour la collecte du conteneur intérieur
- Stickers anti-graffitis et anti-UV



Options :

- Contrôle d'accès, avec identification de l'utilisateur
- Porte de service arrière
- Autres couleurs sur demande
- Personnalisation visuelle stickers anti-tag et anti-UV
- Version INOX brossé 304 / Version INOX brossé 316
- Peinture sur version INOX

CACHE BAGS DOMUS

Caractéristiques :

- Dimensions : 840 mm x 850 mm x 1250 mm (L x P x H)
- Poids : environ 50 kg
- Module individuel conçu pour abriter un bac roulant de 240 litres
- Installation en espace urbain, résidentiel ou semi-privé
- Version libre ou avec contrôle d'accès intelligent
- Structure compacte et esthétique : hauteur 125 cm
- Fabrication robuste en acier galvanisé avec peinture époxy
- Résistance aux intempéries et à l'usage intensif
- Système de fermeture trappe amortie (poignée, levier ou pédale)
- Conception modulaire pour installation en série



Contrôle d'accès

Options :

- Faible encombrement visuel
- Hygiène et propreté renforcées
- Sécurisation des points de dépôt
- Identification des usagers en version SMART
- Facilité d'installation et d'entretien

CACHE BAGS

ABRIBAK PEHD

Caractéristiques :

- Compatible avec les bacs roulants de 120 L, 240 L et 360 L.
- Disponible avec porte avant ou porte arrière selon la configuration du site.
- Fabrication en PEHD (polyéthylène haute densité) par procédé de rotomoulage.
- Solution 100 % recyclable et respectueuse de l'environnement.
- Ouverture par pédale pour une utilisation hygiénique sans contact.
- Porte verrouillable avec serrure à clé triangulaire.
- Réduction des nuisances visuelles, des odeurs et de l'accès aux insectes.
- Surfaces lisses facilitant le nettoyage et limitant l'adhérence des salissures.



Personnalisation :

- Ouverture avec PÉDALE - MARRON RAL 8014
- 1 stickers appliqué sur la porte, devant du conteneur - dimensions 780mm x 335mm
- 1 stickers appliqué sur le couvercle, haut du conteneur - dimensions : 315mm x 95mm
- 1 plaque numérotée appliquée sur le côté gauche du conteneur

Caractéristiques :

- Adapté aux conteneurs de 120L, 140L et 240L
- Structure en tôle galvanisée avec habillage en bois de mélèze
- Trappe supérieure avec ouverture assistée par pédale et poignée
- Zone d'introduction en inox avec orifice circulaire et protection en caoutchouc
- Fond étanche pour limiter les écoulements
- Installation sans génie civil



Avantages :

- Utilisation pratique avec ouverture sans contact via la pédale
- Accès rapide et sécurisé pour la collecte des bacs
- Matériaux robustes garantissant une longue durée de vie
- Esthétique soignée avec une finition bois naturelle adaptée aux environnements urbains et résidentiels
- Installation rapide et sans travaux lourds

Caractéristiques :

- Compatible avec les conteneurs de 360L, 1100L ou autres volumes
- Système d'assainissement pour éliminer les odeurs
- Capteur de niveau pour surveiller le remplissage des conteneurs
- Esthétique personnalisable
- Configuration pour vidange via portes avant ou arrière
- Structure en acier galvanisé et porte en acier inoxydable
- Modules juxtaposables permettant l'installation de plusieurs unités



Les 4 étapes de fonctionnement :

- Identification par code-barres, QR code ou RFID
- Touchez le capteur pour ouvrir la porte
- Jetez vos déchets
- Attendez que les trappes se ferment

Caractéristiques :

- Disponible en 3m³ / 4m³ / 5m³
- Compatible avec différents flux de déchets : verre, emballages, papiers cartons, OM
- Sacs jusqu'à 96L
- Avaloirs à fermeture automatique
- Plateforme piétonnière personnalisable
- Plateforme de sécurité
- Conteneur en acier galvanisé
- Cuve en béton



Options :

- Insonorisation pour le verre
- Système anti poussée d'Archimède
- Trappe gros producteur
- Détection de niveau de remplissage
- Avaloirs en inox
- Pédale pour ouverture de l'avaloir

Caractéristiques :

- Packaging : cerclage simple ou carton
- Volume : 420L / Modulable 630L et 840L
- Poids: 7,5 kg (420 L), 10,5 kg (630 L), 13,5 kg (840 L)
- Matière : plastique polymer PP, UV stabilisé, résistant à la hausse et baisse des températures
- Coloris disponibles : gris foncé
- Normes : certificats européens



Avantages :

- Installation facile : montage sans outils en 4 minutes
- Structure robuste grâce à un matériau durable, résistant aux variations de température
- Humidité et aération optimales
- Grand couvercle avec fermeture loquet intégré

DÉCHETTERIE MOBILE

RECYPARK CLASSE 1 : *préhension par camion équipé de grue*

RECYPARK CLASSE 2 : *préhension par porteur équipé de bras (type Ampliroll)*

Caractéristiques :

- Fabriquée en acier S235 pour assurer une haute résistance
- Revêtement équipé d'un adhésif anti-tag et anti-UV pour une protection accrue et un entretien facilité
- Plancher intérieur en tôle aluminium larmée, offrant une surface antidérapante et résistante à l'usure
- Rampes d'accès rabattables facilitant le dépôt des déchets
- Poids à vide : 550 kg
- Dimensions extérieures : 1630 mm x 1870 mm x 2100 mm (L x l x H)



RECYPARK CLASSE 1



RECYPARK CLASSE 2

Options :

- VERSION 1 - 4 Flux : 4 bacs roulants de 360L
- VERSION 2 – 6 Flux (mixte) :
 - 2 bacs roulants de 360L
 - 4 caisses plastiques de 48L
- VERSION 3 – 7 Flux :
 - 6 caisses plastiques de 48L
 - 1 caisse métallique de 165L

TEKA est une machine autonome et informatisée conçue comme alternative à la collecte en porte-à-porte afin de réduire les coûts. Son design et son haut niveau de personnalisation lui permettent de s'intégrer dans tous les environnements.

Caractéristiques :

- Structure modulaire permettant d'intégrer jusqu'à 10 flux de collecte (1 100 L par module)
- Vidage des bacs par portes latérales ou par le hayon avant (1 bac par flux)
- Configuration possible en mode stationnaire ou sur berce ampliroll (simple face ou double face)



Options :

- Panneaux solaires
- Stickers personnalisables
- Peson électronique
- Fontaine à eaux
- Éclairage automatique
- Application mobile RIPREMIA
- Traitement des odeurs
- Ouverture informatisée
- Détection incendie
- Identification des utilisateurs

Le MINI TEKA est une station urbaine intelligente dédiée à la collecte, au tri et au contrôle des déchets. Elle permet une gestion automatisée des dépôts grâce à un système d'identification utilisateur et des trappes sécurisées sans contact.

Caractéristiques :

- Structure en acier galvanisé haute résistance
- Modules compatibles bacs 1100 L
- Système de trappes de dépôt sécurisées
- Panneaux isolés 40 mm à haute performance thermique
- Dépôt sans contact avec détection utilisateur intégrée
- Structure modulaire adaptable à différents contextes urbains
- Version mobile ou fixe selon configuration



Options :

- Trappes automatiques, semi-automatiques ou manuelles
- Différents volumes de dépôt (30 / 40 / 80 L)
- Modules de tri multiples
- Kit déchets spécifiques
- Système de pesée intégré
- Vidéosurveillance intelligente
- Personnalisation graphique complète

CONTENEURS AÉRIENS SKIPPY SÉRIE 3

Caractéristiques :

- Conteneur 100% en acier galvanisé et aluminium
- Disponible en plusieurs volumes : 2,5 m³, 3 m³, 4 m³ et 5 m³
- Structure renforcée avec design optimisant l'espace
- Résistant à la corrosion et aux intempéries
- Panneaux et trappes démontables et interchangeables
- Trappes de vidage sécurisées et facilement démontables
- Conforme aux normes environnementales et recyclables à 100%
- Classement au feu ignifuge, limitant la propagation en cas d'incendie
- Silencieux, réduit l'impact sonore lors de son utilisation
- Puce électronique intégrée pour une gestion connectée des déchets



Avantages :

- Conception modulaire permettant le remplacement des pièces sans changer l'ensemble du conteneur
- Durée de vie prolongée et coûts de maintenance réduits
- Assemblage simple et installation facilitée sur site
- Ouverture optimisée pour exploiter pleinement la capacité du conteneur

CONTENEURS AÉRIENS SKIPPY SÉRIE 6

Caractéristiques :

- Conteneur 100% acier galvanisé ou acier et bois
- Disponible en trois volumes : 3 m³, 4 m³ et 5 m³
- Structure renforcée avec ceintures de renfort en haut et en bas
- Résistant à la corrosion et aux intempéries
- Toit à deux pentes pour éviter la stagnation de l'eau et prolonger la durée de vie
- Panneaux démontables et interchangeables
- Trappes de vidage internes, sécurisées et faciles à démonter
- Conforme à la norme NF-EN 13071-1
- Classement au feu M0 (version acier)



Personnalisation :

- Différents coloris disponibles pour les opercules et la structure
- Personnalisation sur la version acier
- Stickers anti-tag et anti-UV
- Choix du type d'opercule en fonction des déchets

DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE INVERSÉ

ECOPLASTIK

L'ECOPLASTIK, collecteur de bouteilles et canettes, comptabilise avec précision les déchets déposés et en réduit le volume grâce à son compacteur. Il récompense ainsi les citoyens engagés dans le tri sélectif.

Caractéristiques :

- Lecteur de codes-barres permettant d'identifier les matériaux déposés et de rejeter les déchets non conformes
- Système intégré de comptage des contenants et de compactage
- Design soigné avec parois lisses, angles arrondis et absence d'éléments d'ouverture visibles
- Personnalisation des habillages graphiques pour une intégration harmonieuse dans tout environnement.





Les 3 étapes de fonctionnement :

- Identification par code-barres, QR code ou RFID
- Insérez votre bouteille et/ou canette
- Recevez votre récompense



Autres activités du groupe :

 <p>GILLARD CONSTRUCTEUR</p>	<p>Bennes Compacteurs Équipements de déchetteries</p>	<p><u>contact@gillard-sas.fr</u></p>
 <p>GILLARD SOLUTIONS</p>	<p><i>Matériels pour l'environnement</i></p>	<p><u>commercial@gillardsolutions.fr</u></p>
 <p>BAK ■ ■ ■ environnement</p>	<p><i>Bacs roulants Composteurs Bio-seaux</i></p>	<p><u>contact@bak-environnement.com</u></p>



 **GILLARD**


CITY

 **GILLARD**

CITY

Z.A., rue des Peupliers - BP 27 - 77590 BOIS LE ROI (France) Tél. :+33 (0)1 60 69 68 66 -
E-mail : contact@gillard-city.com - Site : www.gillard-city.com

S.A.S AU CAPITAL DE 1.000.000 € - RC MELUN B 906 850 268 - SIRET 906 850 268 00028 - APE 3320A - N°T.V.A. FR 61 906 850 268

