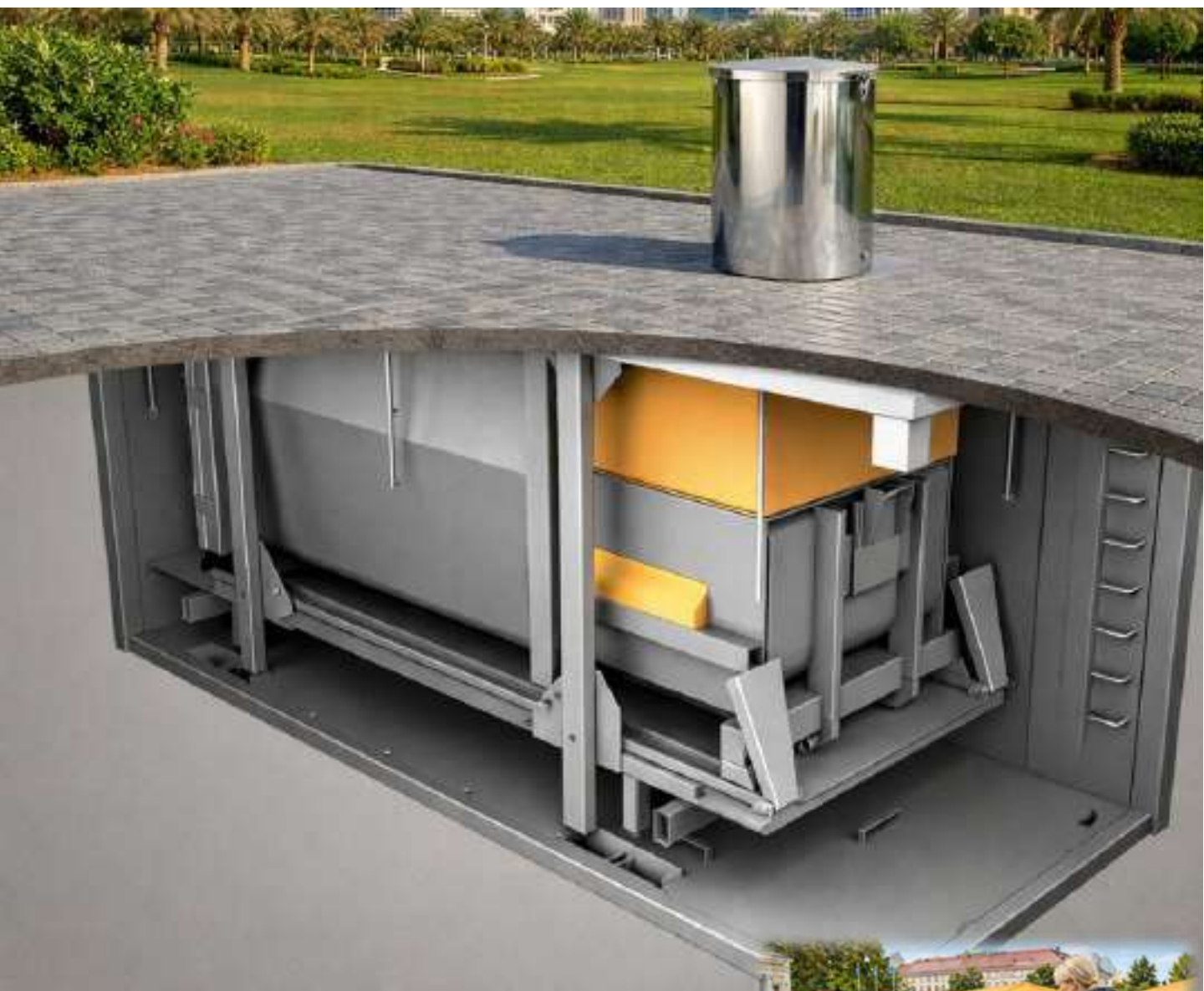


COMPACTEUR MONOBLOC ENTERRÉ

PERISKOP



- ▶ Borne d'apports volontaires
- ▶ Système élévateur
- ▶ Compacteur monobloc 20m³



Concept :

Le compacteur PERISKOP a été conçu pour réduire la nuisance liée à la collecte des déchets en centre-ville, il limite les passages de camions et améliore l'esthétique de l'hyper centre.

Cet investissement sera rentable en moins de 3 ans.

Caractéristiques du châssis élévateur :

- La borne d'introduction est en INOX.
- L'ensemble de la structure doit reposer sur une dalle béton coulée au fond de l'excavation sur laquelle le châssis principal est ancré.
- Structure en acier sablé Sa 2,5 peinture EPOXY 200 microns.
- Capacité de levage 30 tonnes, élévation 3m.
- Rails de guidage pour le compacteur, avec verrouillage de sécurité mécanique.
- Système communicant indiquant le degré de remplissage $\frac{3}{4}$ plein, voire les dysfonctionnements.
- Sa capacité est d'environ 20m³, préhension par camion à bras type ampliroll.
- Fonctionnement en courant triphasé 380volts/32A.
- Coffret électrique IP65.
- L'ensemble des composants électrohydrauliques sont intégrés dans un compartiment technique.
- La plateforme élévatrice avec 4 vérins hydrauliques est construite en acier avec des positionneurs galvanisés pour déterminer la position précise du compacteur.
- Système de drainage avec pompe pour évacuation des eaux pluviales.
- Clignotant avec signal sonore pendant les phases de montées / baissées.

Options :

- Identification de l'utilisateur par carte RFID, acquisition des données par le conteneur enterré. La plateforme déterminera le nom de l'utilisateur, les demandes de vidage, les défauts, date et heure d'utilisation.
Possibilité de bloquer l'usage du compacteur par SMS...
- Ozoneur automatique pour réduction de la nuisance olfactive.

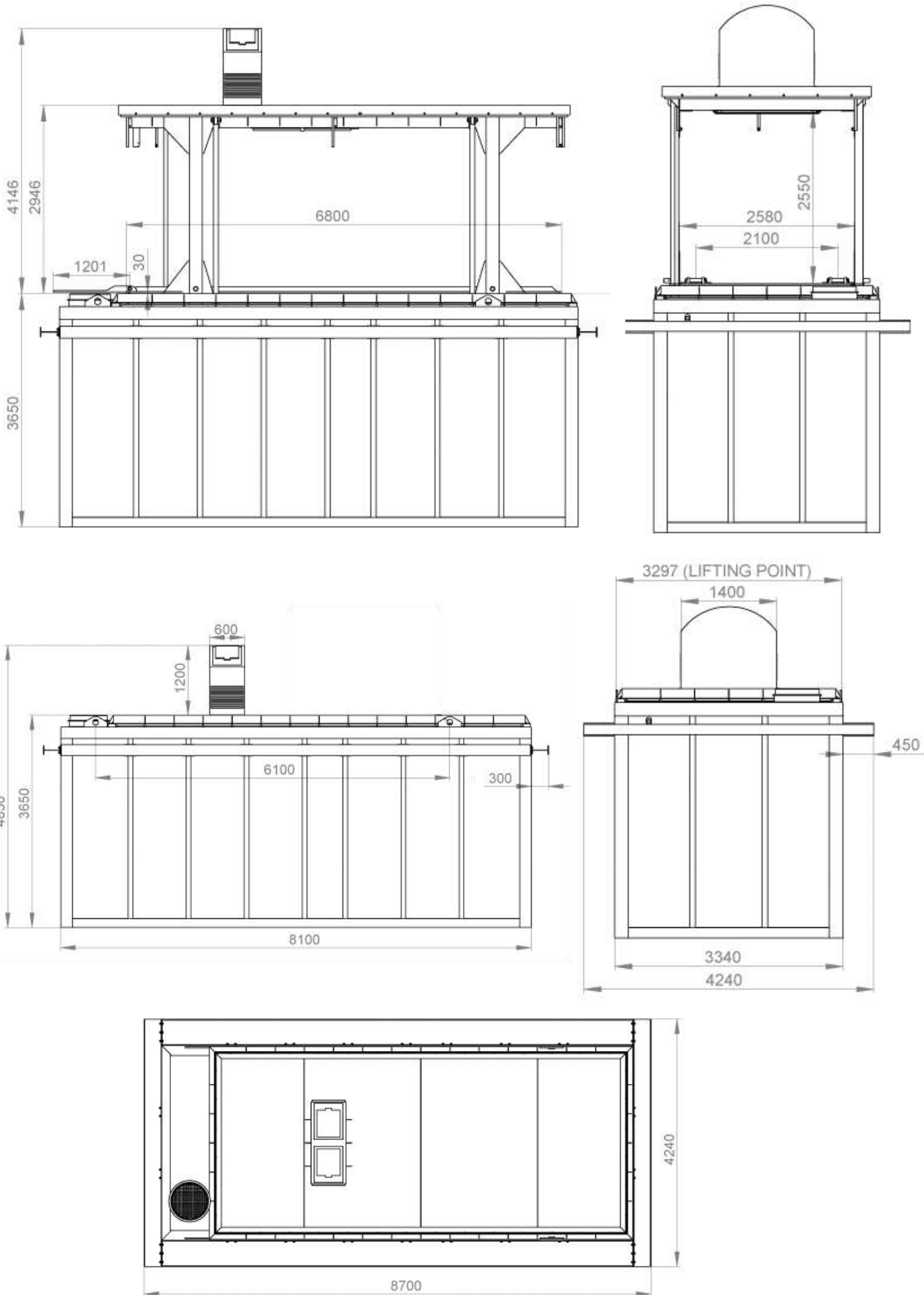
Caractéristiques du compacteur monobloc :

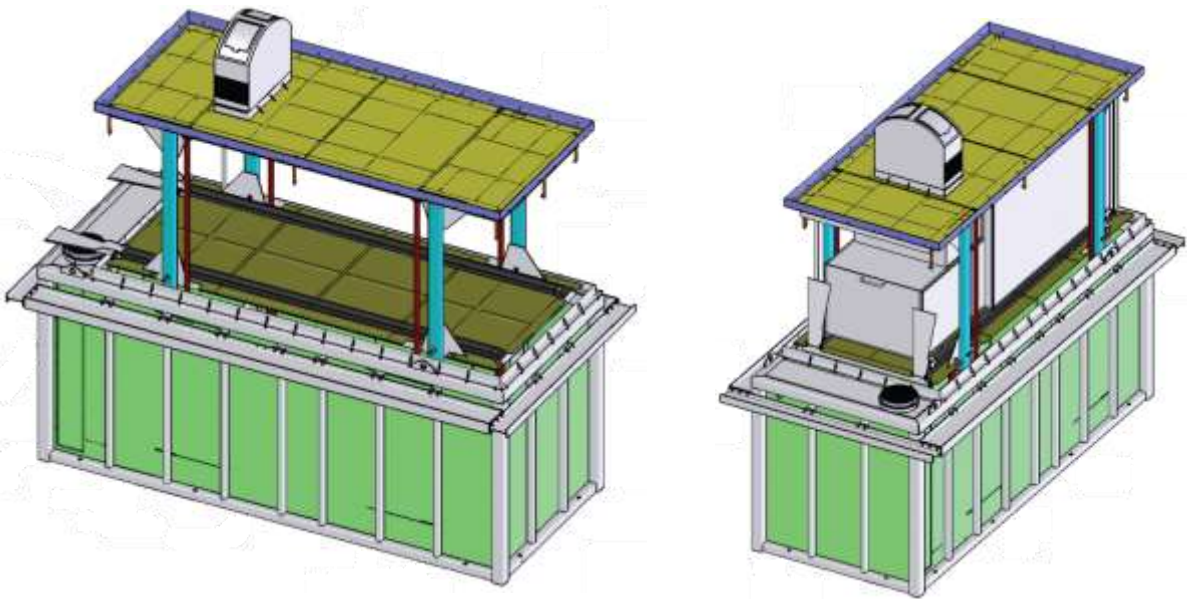
- Capacité de 12 à 20m³
- Force de compaction 28 tonnes.
- Moteur 5,5 kW, 400 volts, 60Hz, 16A.
- Ouverture de l'auget : 1800 x 1200 mm
- Télégestion : Signal ¼ plein, plein, pannes, notifications par e-mail / SMS.
- Etanchéité de la porte arrière.
- Peinture EPOXY RAL 7024, 160 microns.
- Fonctionnement de -25° à +60°

Illustrations :



Schémas de principe Elévateur :





► Schéma de principe compacteur :

